



Absolute **V**

NOUVELLE GÉNÉRATION

LE PLUS LÉGER

Sur le marché

PLUS ROBUSTE

qu'auparavant

LE PLUS ÉCOÉNERGÉTIQUE

Sur le marché

Clean air solutions

UNE VICTOIRE...

POUR LA PROTECTION DE VOS PROCESS SENSIBLES ET L'AMÉLIORATION DE VOTRE PERFORMANCE ÉNERGÉTIQUE ET ENVIRONNEMENTALE

La nouvelle gamme de filtres à air Absolute V HEPA vous propose des filtres extrêmement légers, robustes et faciles à manipuler. Ils offrent à votre activité une protection inégalée. Des filtres à haut débit d'air qui permettent d'économiser plus d'énergie que tous les autres sur le marché.

AVEC CAMFIL METTEZ PLUS DE 50 ANS D'EXPÉRIENCE À VOTRE SERVICE

Depuis plus de 50 ans, Camfil travaille en étroite collaboration avec les secteurs agro-alimentaires et bien d'autres. Nous sommes toujours à l'écoute de vos exigences. Elles nous aident à nous améliorer. Combinée à notre expertise en R&D, cette approche nous permet de continuer à développer les solutions de filtration de l'air les plus fiables et les plus efficaces au monde.

Nous sommes fiers de vous présenter la gamme de filtres HEPA Absolute V avec ses nombreuses innovations et avantages qui en font le choix de référence.

Le filtre HEPA haut débit le plus fiable pour équiper les installations sensibles de l'industrie agro-alimentaire.

SUR L'AIR SOUFLÉ

- En centrales de traitement d'air (CTA)
- En caissons HEPA comme les CamCube, FCBL
- Comme filtration terminale à haut débit
- Des équipements comme les isolateurs ou les cabines de pesée

SUR L'AIR REPRIS OU EXTRAIT

- Idéal pour les caissons de sécurité avec un système sécurisé de changement du filtre de type bag-in-bag-out comme le CamSafe 2
- Supprime de manière fiable les particules inertes et biologiques
- Système d'extraction pour les cabines de pesée par exemple

PENSÉ POUR VOUS !

De nombreux aspects de la gamme **ABSOLUTE V HEPA** vous permettent de profiter de filtres HEPA plus faciles à transporter et à manipuler

Les **POIGNÉES** sont **PLUS RÉSISTANTES**, plus confortables et plus accessibles. Les filtres disposent également désormais de **REBORDS** et de **COINS ARRONDIS** pour limiter les risques de déchirement du sac dans un caisson avec une solution BIBO (*bag-in-bag-out*).

PRÉCISION ROBOTIQUE

La nouvelle ligne de fabrication automatisée ultramoderne implantée à Saint-Martin-Longueau (60) garantit la conception d'un filtre aux performances parfaitement stables et contrôlées.

CERTIFICATION PROSAFE

Certifiés ProSafe pour répondre aux exigences des industries agroalimentaires.

ÉCONOMIE

Absolute V vous fera économiser 142 € par an en comparaison à la moyenne du marché.

ERGONOMIE

La nouvelle poignée souple et extrêmement robuste permet une prise en main plus sûre et confortable.

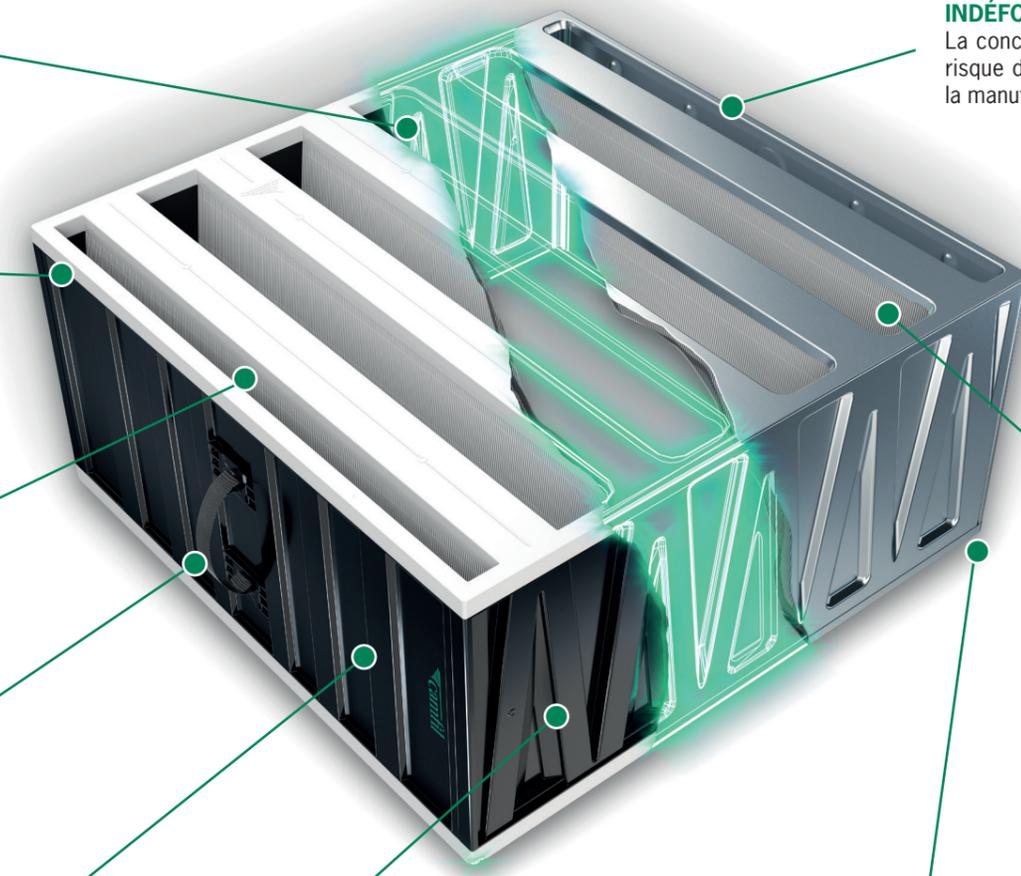


TRAÇABILITÉ

Étiquette côté poignée avec l'identification du type de filtre, du numéro de série et de la date de production unique.

DES FILTRES PLUS LÉGERS QUI FACILITENT DES INSTALLATIONS PLUS RAPIDES :

- La **version acier de l'Absolute VE** est **41 % PLUS LÉGÈRE** que la moyenne des produits concurrents.
- La **version ABS de l'Absolute VG** est **LE FILTRE HEPA À DIÈDRES LE PLUS LÉGER DU MARCHÉ** avec seulement 9,6 kilos.

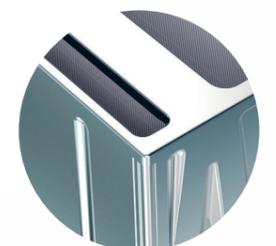


INDÉFORMABLE

La conception robuste du cadre minimise le risque de déformation pendant le transport, la manutention et la fixation.

SANS FUITE

Un nouveau banc de test reproduit la méthode manuelle de détection des fuites au « brouillard d'huile » de la norme EN1822 avec une résolution bien plus élevée et sans risque d'erreur humaine. Édition d'un PV de scanning individuel à partir de H13.



SÉCURITÉ DANS LES CAISSONS DE CONFINEMENT

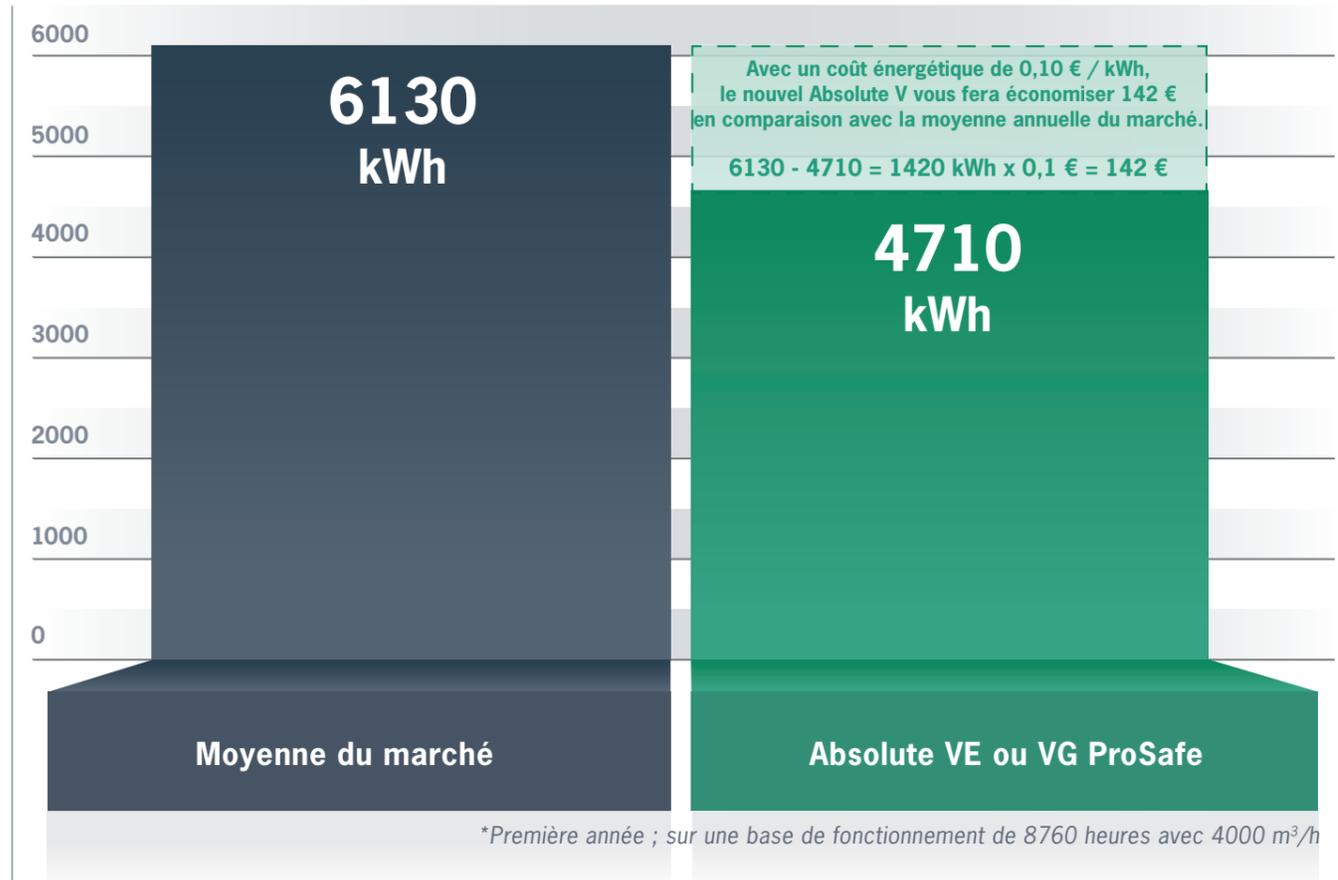
Coins et bords arrondis pour prévenir les risques de détérioration des sacs de manutention utilisés dans les caissons de sécurité BIBO (*Bag-in-Bag-out*).

LE MEILLEUR CHOIX

POUR VOTRE EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

La nouvelle gamme Absolute V vous offre la possibilité de choisir les filtres à air HEPA haut débit avec la plus haute efficacité énergétique du marché. Avec une durée de vie plus longue, moins de changements de filtres, de temps de main-d'œuvre et d'élimination de déchets, ces filtres vous permettent de réduire vos coûts d'exploitation TCO et votre impact environnemental.

CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE PAR FILTRE* (kWh)



* Temps nécessaire pour atteindre une perte de charge de 500Pa

UNE ATTENTION TOUTE PARTICULIÈRE POUR VOTRE SANTÉ AU TRAVAIL

Nous avons demandé à nos clients comment nous pourrions simplifier leur vie. Nous offrons désormais les filtres les plus légers du marché.
De quoi redonner le sourire à votre personnel de maintenance !



LE MARQUAGE PROSAFE

DES FILTRES À AIR CONÇUS POUR VOS PROCESS LES PLUS SENSIBLES

Un filtre à air HEPA ne doit pas seulement être conforme à l'EN 1822, il doit aussi apporter la garantie de ne présenter aucun risque de pollution de vos process.



- Aucun risque de dégazage
- Résistant aux agents de décontamination et de nettoyage
- Parfaitement conforme à la norme VDI6022 (norme d'hygiène allemande)
- Certifié apte au contact alimentaire selon la norme CE1935:2004
- Parfaitement conforme à la norme ISO 846 (microbiologiquement inerte)
- Garanti sans bisphénol A, phtalates ou formaldéhyde

PLUS LÉGER, PLUS ROBUSTE, PLUS ÉCOÉNERGÉTIQUE

(Disponible en efficacité du E10 au H14)

POUR VOUS PROUVER QUE LA **GAMME DE FILTRES HEPA ABSOLUTE V** EST PLUS FACILE À MANIPULER, PLUS EFFICACE ET PLUS ÉCOÉNERGÉTIQUE, NOUS SOMMES PRÊTS À RÉALISER DES TESTS POUR LES COMPARER À N'IMPORTE QUEL AUTRE PRODUIT QUE VOUS NOUS APPORTEREZ DANS UN DE NOS LABORATOIRES À TRAVERS LE MONDE.



- En utilisant les dernières technologies en façonnage de métal nous pouvons fabriquer un Absolute VE 41 % plus léger (11 kg) que la moyenne des filtres métal équivalents.
- Avec un poids de 9,6 kg, l'Absolute VG ProSafe est le filtre HEPA dièdre le plus léger du marché.
- Facilite une installation rapide et sécurisée, notamment dans les plafonds ou les caissons BIBO.
- Moins de poids signifie moins de coûts de traitement des déchets et plus de durabilité.



- Bien qu'ils soient très légers, les filtres de la gamme Absolute V offrent davantage de fiabilité et de robustesse grâce à un nouveau design qui réduit les risques d'endommagement pendant le transport, de manipulation et d'installation.
- Des coins arrondis limitent les risques et facilitent les changements BIBO des filtres.
- Chaque filtre HEPA Absolute V est entièrement testé automatiquement et est accompagné d'un protocole de test individuel.
- C'est pourquoi la gamme Absolute V est adaptée aux tests in-situ dans les caissons Camfil avec sondes de balayage intégrées.



- La gamme Absolute V dispose d'un média filtrant amélioré et d'une conception aérodynamique innovante pour réduire de 23 % vos coûts énergétiques en comparaison avec la moyenne du marché des filtres équivalents.
- Avec un coût énergétique de 0,10 € / kWh, la gamme Absolute V vous fera économiser 142 € par an et vous aidera à atteindre vos objectifs de développement durable.
- La perte de charge initiale plus faible augmente la durée de vie estimée d'un filtre de 21 % avec moins de temps d'arrêt, de maintenance des filtres et de gestion des déchets.

Camfil – Leader mondial des solutions de filtration de l'air

Depuis plus de 55 ans, Camfil s'est donné pour mission d'aider tout un chacun à respirer un air plus propre. En tant que leader mondial des solutions de filtration de l'air premium, nous fournissons aux secteurs tertiaires et industriels des systèmes de filtration de l'air et de dépoussiérage qui améliorent la productivité des employés et des équipements, qui augmentent l'efficacité énergétique, et qui protègent la santé des hommes et l'environnement.

Chez Camfil nous pensons que les meilleures solutions pour nos clients doivent également être les meilleures solutions pour notre planète. C'est pourquoi à chaque étape de la vie d'un produit, de sa conception à sa livraison, nous prenons en compte l'impact de nos activités sur les personnes et sur le monde qui nous entoure. Par une approche novatrice de la résolution de problèmes, des conceptions innovantes, un contrôle des process précis et une attention particulière portée au service client, nous cherchons à mieux préserver, à moins consommer et à trouver les meilleures façons de faire pour que nous puissions tous respirer un air plus propre.

Le siège du groupe Camfil est basé à Stockholm en Suède mais plus de 95 % de ses ventes sont réalisées à l'international. Avec nos 33 sites de production, nos 6 laboratoires de R&D, nos agences commerciales implantées dans 30 pays pour un total de 4800 employés, nous assurons service et soutien à nos clients de secteurs et de communautés très différents à travers le monde. Contactez-nous pour découvrir comment Camfil peut vous aider à protéger les personnes, les process et l'environnement.

www.camfil.com

